

ARNEG

Die Arneg-Gruppe: internationaler Marktführer im Bereich der Planung, Herstellung und Einrichtung von Komplettausstattungen für den Einzelhandel

Arneg wurde 1963 in der Region Venedig gegründet und respektiert seither die Einhaltung solider Prinzipien und moralischer Werte. Das Wachstum Arnegs entwickelt sich seit Jahren konstant, wobei bei der Produktion mit der Zeit die Priorität immer mehr auf die wichtigen Themen „Umweltschutz“, „Energieersparnis“ und „Arbeitsschutz“ gelegt wurde.

Arneg hat auf internationalem Parkett das Hauptziel erreicht, dass es über ein weltweites Netz von Produktionsstätten und Filialen verfügt. Dadurch hat sich

Arneg zu einem der innovativsten Unternehmen in der Branche entwickelt und verfügt über einen überdurchschnittlich hohen Qualitätsstandard. Das Schaffen von Synergien führt dazu, dass Arneg umgehend auf die sich stetig ändernden Nachfragen des Marktes reagieren kann.

In Deutschland hat die Arneg Deutschland GmbH ihren Sitz in Köln. Dort verfügt Arneg über hochqualifizierte Mitarbeiter, die jegliche Art von Beratung und Unterstützung bei der Umsetzung von Projekten geben können.

Ein deutschlandweites Vertriebsnetz garantiert die Präsenz von Fachleuten vor, während und nach der Umsetzung eines Konzeptes.

Kontakt:
Arneg Deutschland GmbH
Emil-Hoffmann-Str. 7c
50996 Köln
Tel. +49 (0)2236 3930-0
www.arneg.de

www.arneg.it



Modell Baden

EMBRACO

Hi-Tech-Kompressoren made in Italy

Embraco, der Weltmarktführer bei Kühlgerätekompressoren, gilt mit der Fullmotion-Technologie als Vorreiter bei Kompressoren mit Drehzahlregelung. Künftig wird diese Erfolgstechnologie auch am italienischen Standort Riva Chieri bei Turin hergestellt. Eine Investition im zweistelligen Millionenbereich stellt sicher, dass Kundenanfragen in Europa noch flexibler bedient werden.

Fullmotion-Kompressoren bieten gegenüber herkömmlichen Komponenten drei zentrale Vorteile: Sie sparen Energie, halten Lebensmittel länger frisch und sind merklich leiser.

Gegenüber On-Off-Kompressoren verbrauchen Fullmotion-Geräte bis zu 25 Prozent weniger Strom. Ein damit ausgestatteter moderner Kühlschrank kann insgesamt um bis zu 40 Prozent energieeffizienter sein als ein zehn Jahre altes Gerät. Den Herstellern hilft das, die immer strengeren politischen Vorgaben zur Reduzierung des Energieverbrauchs zu erfüllen.

Die Energieeinsparung entsteht primär dadurch, dass der Kompressor die Kühlleistung ständig dem Bedarf anpasst.

Das führt auch zu einer stabileren Temperatur, die wiederum die Haltbarkeit der gelagerten Lebensmittel verlängert. Ein weiterer Effekt ist die um rund 2db merklich geringere Geräuschentwicklung – angesichts der zunehmenden Öffnung von Wohn- und Kochbereichen ein wichtiger Aspekt der Bequemlichkeit.

Die Produktion in Riva Chieri soll vor allem europäischen Kunden noch mehr Flexibilität, Schnelligkeit und Service bieten. Parallel investiert Embraco in die Fullmotion-Produktion in China.

www.embraco.com



CHILLVENTA 2014
Halle 4 / Stand 4-110