



Sotto-raffreddatori adiabatici inseriti nei supermercati del Nord Italia

[< Torna a tutte](#)

Sotto-raffreddatori adiabatici inseriti nei supermercati del Nord Italia

Una scommessa che l'innovazione spesso pone è quella di **passare a tecnologie sostenibili senza perdite di performance**. Questo è stato vero anche per quei nuovi impianti nella refrigerazione commerciale dove sono stati previsti i **"sotto-raffreddatori" adiabatici brevettati** da MITA Cooling Technologies, serie **Alchemist**.

Alla scommessa ha preso parte anche **Arneg Spa**, leader internazionale nella progettazione, produzione e installazione di attrezzature complete per il settore del retail, integrando **Alchemist** ai gruppi frigoriferi di alcuni supermercati del Nord Italia.

Proprio nel settore dove opera **Arneg Spa**, si stanno concretizzando sfide dettate da scelte ecologiche. Tra le più importanti c'è anche il passaggio dall'utilizzo di **fluidi refrigeranti** ad alto GWP, a refrigeranti a più basso GWP, in particolare all'**R744**. Si pone quindi anche l'esigenza di **rimediare alla riduzione di efficienza energetica** conseguente alla scelta di sostituire i gas HFC (in genere più performanti).

Arneg SpA, in base alla [sua mission](#) aziendale punta a *"perseguire le proprie finalità economiche interagendo con l'ambiente"* anche tramite le nuove **tecnologie intelligenti**. Tutto ciò al netto di alcune esigenze particolari: i supermercati clienti di Arneg, ad esempio, possono essere situati vicino a centri residenziali e richiedere quindi **soluzioni a bassa rumorosità**.

L'utilizzo di Alchemist si è rivelato ottimale in ottica di aumento delle performance, contenendo anche i livelli sonori: l'aria trattata adiabaticamente (quindi con una temperatura inferiore rispetto all'aria ambiente) va a **"sotto-raffreddare" il refrigerante del circuito frigorifero**. Questa azione porta ad un aumento dell'effetto utile e di conseguenza una maggior efficienza del ciclo frigorifero che si traduce in risparmi di energia elettrica.

Alchemist è stato concepito da MITA Cooling Technologies (società che progetta, produce e commercializza dal 1960 raffreddatori/condensatori evaporativi & adiabatici) appositamente per la refrigerazione commerciale con **impianti a R744**, settore particolarmente esigente e attento sia ai consumi che all'affidabilità.

La versione standard di Alchemist adotta ventilatori EC PLUG-FAN a **basse rumorosità**, in una delle macchine installate (versione 5000 S) è stata prevista anche una **pannellatura fonoassorbente** per ridurre ulteriormente l'impatto acustico.